

**LE PRODUIT QU'IL  
VOUS FAUT**

**A306TG**

## **K'D-FUITES** **DETECTEUR DE FUITES TOUS GAZ**

### **DESCRIPTION**

Ce détecteur a été mis au point afin de permettre tout contrôle par des professionnels. Sa formule a été réalisée dans le cadre d'un fonctionnement idéal pour une grande sensibilité, mais également pour des microfuites, demandant une très forte tension de surface.

**Est utilisable sur tous gaz, sauf sur oxygène pur haute pression à plus de 150 bars.**

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Ils se produisent alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif est donc la qualité de s'opposer à ce passage de fluide, qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie, par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est à dire le défaut qu'a un dispositif contenant, de laisser échapper son contenu, c'est à dire de donner plus ou moins de fuites.

Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

- Etanchéité volumique : c'est celle relative aux surfaces continues du dispositif,
- Etanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, par la suite de leur nature moléculaire particulière. Préciser étanchéité absolue, est une expression irréaliste, et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatifs, contrôle.

Mais il faut savoir que la plupart du temps, une fuite a une caractère aléatoire, et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou à la fin d'un mécanisme. C'est pour cette raison, qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables, et d'en effectuer des contrôles permanents.

Ce détecteur permet la mesure de toutes fuites de gaz, et entre dans les méthodes générales, ne nécessitant pas d'appareillage particulier.

Cette méthode est dite à la bulle par pulvérisation. Elle possède un avantage hormis le coût d'un contrôle par rapport à l'investissement réalisé, c'est d'être très fiable, et de permettre à l'utilisateur d'intervenir sur n'importe quel site. Ce détecteur possède en outre une excellente sensibilité. Il est à noter que la pression dans ce cas extrême, à l'intérieur de la bulle, est sensiblement voisine de la pression atmosphérique, mais elle ne peut commencer à se former que si la pression à la sortie de la fuite est suffisante, pour vaincre les forces de tension de surface.



ZA PONROY BP 50 - 7, ALLEE Louis BLERIOT  
94 420 LE PLESSIS TREVISE  
**Tel : 01.45.93.30.30**  
Fax : 01.45.93.30.03  
E-mail : k.lipso@wanadoo.fr

LE PRODUIT QU'IL  
VOUS FAUT

### APPLICATIONS

Manchons. Assemblages vissés. Soudures. Garnitures. Tuyauteries. Raccords, raccords sertis. Manomètres. Flexibles. Cuves. Radiateurs. Collecteurs. Batteries LT. Climatiseurs.

### DOMAINES D'UTILISATION

Entreprises utilisant de l'air ou du gaz sous pression. Maintenance industrielle. Plomberie.

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTERISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITE
Aspect	Visuel	Limpide	
Acidité	ASTM D 847	0	% masse
Biodégradabilité	DB05 / Dth05	Biodégradable	Rapport
Couleur	Visuel	Vert clair	
Etat physique	Visuel	Fluide	
Hydrosolubilité		100	%
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12 185	1020	Kg/m <sup>3</sup>
ODP ozone depleting potential		0	Facteur
Odeur	Olfactif	Sans	
pH		7.4	
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	Sans	°C
Point de congélation	ASTM D 97	- 5	°C
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	1.5	mm <sup>2</sup> /s

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

**NE PAS APPLIQUER SUR OXYGENE PUR HAUTE PRESSION A PLUS DE 150 BARS.**

Récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ou brûler même après usage.

### RECOMMANDATIONS

Agiter avant emploi. Pulvériser à environ 15cm de la surface.

### CONDITIONNEMENT

Aérosol de 650 ml.