



ZA PONROY BP 50 - 7, ALLEE Louis BLERIoT
94 420 LE PLESSIS TREVISE

Tel : 01.45.93.30.30

Fax : 01.45.93.30.03

E-mail : k.lipso@wanadoo.fr

LE PRODUIT QU'IL
VOUS FAUT

A406 S.T.

K'DIELEC S. T.

Solvant diélectrique

DEGRAISSANT SEC, ININFLAMMABLE, « SPECIAL CONTACT »

PROPRIETES TECHNIQUES

K'DIELEC S.T. est un solvant à séchage instantané, convenant pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques, ainsi que la plupart des plastiques et élastomères.

Il élimine tout type de pollution organique ou inorganique.

Ce solvant trouve son utilisation sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en optique.

K'DIELEC S. T. est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques en évitant l'étincelage et les courants de fuite.

Utilisé sous tension, en courant faible ou fort, il nettoie tous contacts directs. Ce solvant est utilisable pour la préparation de surfaces avant l'isolation.

APPLICATIONS

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. Est sans action sur les vernis isolants.

Dépollutions de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension.

Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Bucholz, manomètres, vannes.

Nettoyage et désiliconage de poste THT, de connectiques avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge.

Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs.

Entretien d'équipements courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime.

Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques.

Nettoyage de circuits CMS, écrans de sérigraphie.

DOMAINES D'UTILISATION

Electronique, électrique, mécanique de précision, optique, aéronautique, aérospatial.

K'DIELEC S.T. est totalement dépourvu d'éther de glycol repris par la décision du 24 août 1999, parue au Journal Officiel n)202 du 1^{er} septembre 1999, conformément au Code de la Santé publique, articles L 511-1, L 513 et

L 793-5, et conformément à l'arrêté du 7 août 1997, relatif aux limitations de mise sur le marché et d'emploi de substances dangereuses.

K'DIELEC S.T. est totalement dépourvu, de trichloro.1,1,1 éthane, perchloréthylène, trichloréthylène et chlorure de méthylène.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTERISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITE
Aspect	Visuel	Limpide	
Acidité	ASTM D 847	0	% masse
Couleur	Visuel	Incolore	
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40°C	NF M 07 015	1a	cotation
	ASTM D 130		
Couleur APHA	ASTM D 1209	10	
Couleur SAYBOLT	NF M 07 003	30	
	ASTM D 156		
Distillation point initial	NF M 07 002	40	°C
	ASTM D 86		
Etat physique	Visuel	Fluide	
Hydrosolubilité		0	ppm
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	51	
Indice de réfraction, à 20°C	ASTM D 1218	1,3700	
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12 185	1240	kg/m ³
Odeur	Olfactif	Sans	
Point éclair vase clos	ISO 2719	Sans	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	Sans	°C
Point de congélation	ASTM D 97	-20	°C
Point éclair vase ouvert	ASTM D 9285	Sans	°C
Point d'ébullition	ISO 3405	40	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	mg/100 ml
Taux d'évaporation relative (diéthyl éther=1)	DIN 53 170	1,8	rapport
Teneur en eau	Karl Fisher	0	ppm
	ASTM D 1744		
Tension de claquage	IEC 156	27000	v
Tension de vapeur REID à 20°C	NF M 07 007	0,8	mbar
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	18,4	dyne/cm
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	24 "	h - mm - sec

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ou brûler même après usage.

d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser.

Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir un solvant avec les substrats.

RECOMMANDATIONS

Agiter avant l'emploi. Etant donné la diversité de substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermo-durs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs

CONDITIONNEMENT

Aérosol de 650 ml